

Kunststoff-, Pharma-, Chemie-, Kosmetik-,
Lebensmittel- und Verpackungsindustrie



KURZFRISTMASCHINEN-Liste

Inkl. Lager-Maschinen mit Standard Ausrüstung und kurzer Lieferzeit

Stand 14. Juni 2022

**Verfügbarkeitstermine gelten nur für den Verkauf mit
dem derzeitigen Ausrüstungsstand**

**Wir sind für Sie da und beraten Sie gerne persönlich.
Rufen Sie uns einfach an.**

Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für D-Schweiz: +41 (0) 79 237 17 10 u.kocher@mapag.ch
Ihr Ansprechpartner bei MAPAG für F-Schweiz: +41 (0) 79 411 45 24 p.kirst@mapag.ch

Konditionen:

- Hergestellt in unseren Werken in Deutschland und Japan
- Lieferung ab Werk oder Lager Deutschland und nach Vereinbarung
- Inbetriebnahme exklusive
- Garantie: bei Hinweis „Neumaschine“ 12 Mte auf Service und 24 Mte auf Teile (exkl. Verschleissteile); ansonsten 6 Monate auf Service und Teile (exkl. Verschleissteile); ausser bei speziellem Hinweis
- Zahlung nach Absprache
- bei Finanzierung über Leasing gilt die Verfügbarkeit ab Vertragsabschluss
- Gültigkeit: es ist jeweils nur die aktuelle Ausgabe der Kurzfristliste gültig
- Alle Spezialpreise sind Nettopreise
- Zwischenverkauf vorbehalten. Keine Reservationen möglich.
- Diverse Nachrüstungen, beim Kunden vor Ort, auf Anfrage möglich

Maschinentypen

IntElect2 = vollelektrisch
EL-EXIS SP = hybrid / Schnelllauf
System Servo = hydraulisch
Multi = Mehrkomponenten

1. Systec 210/580-840 (Servo)



- **Auftragsnummer: 427 235 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – ca. KW 32/2022

Detallierte Ausrüstung:

FP D

- Steckdosenkombination integriert
- 1 Luftblasventil auf BWAP
- 3 Ein-/Ausgänge frei programmierbar
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband
- Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf BWAP

FP E

- Steckdose CEE 3Ph / 400V / 32A, abschaltbar über Hauptschalter
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz - T13
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67

FP P

- Auswerfer mit Lageregelung, p/F+v unabhängig programmierbar
- Aktiver Werkzeugschutz über Sensor bei "Werkzeug zu" (activeProtect)
- Flexibler Bewegungsablauf Schließeinheit
- Schnecke verschleißfest Ø 50mm; Zylinder Bimetall; Standard L:D
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten
- Ereignisjournal
- Drucker integriert mit Druckerprogramm

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke, Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016;
Schutzverkleidung fest und beweglich, obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45;

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euomap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm

ZE 278

Heißkanalregelung 12 Zonen integriert; 2,7kW

WA 650

Offene Düse; metrisch; Gewinde: M60x3 (15/3)

2. Systec 280/630-1450 (Servo)



- **Auftragsnummer: 427 191 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – ca. KW 28/2022

Detallierte Ausrüstung:

FP D

- Steckdosenkombination integriert
- 1 Luftblasventil auf BWAP
- 3 Ein-/Ausgänge frei programmierbar
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband
- Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf BWAP

FP E

- Steckdose CEE 3Ph / 400V / 32A, abschaltbar über Hauptschalter
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz - T13
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67

FP P

- Auswerfer mit Lageregelung, p/F+v unabhängig programmierbar
- Aktiver Werkzeugschutz über Sensor bei "Werkzeug zu" (activeProtect)
- Flexibler Bewegungsablauf Schließeinheit
- Schnecke verschleißfest Ø 60mm; Zylinder Bimetall; Standard L:D
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten
- Ereignisjournal
- Drucker integriert mit Druckerprogramm

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke, Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016;
Schutzverkleidung fest und beweglich, obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45;

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euomap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 120mm

ZE 278

Heißkanalregelung 12 Zonen integriert; 2,7kW

WA 650

Offene Düse; metrisch; Gewinde: M60x3 (15/3)

3. Systec 350/720-2300 (Servo)



- **Auftragsnummer: 427 192 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – ca. KW 25/2022

Detallierte Ausrüstung:

FP D

- Steckdosenkombination integriert
- 1 Luftblasventil auf BWAP
- 3 Ein-/Ausgänge frei programmierbar
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband
- Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf BWAP

FP E

- Steckdose CEE 3Ph / 400V / 32A, abschaltbar über Hauptschalter
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz - T13
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67

FP P

- Auswerfer mit Lageregelung, p/F+v unabhängig programmierbar
- Aktiver Werkzeugschutz über Sensor bei "Werkzeug zu" (activeProtect)
- Flexibler Bewegungsablauf Schließeinheit
- Schnecke verschleißfest Ø 70mm; Zylinder Bimetall; Standard L:D
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten
- Ereignisjournal
- Drucker integriert mit Druckerprogramm

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke, Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016;
Schutzverkleidung fest und beweglich, obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45;

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euomap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 205mm

ZE 278

Heißkanalregelung 12 Zonen integriert; 2,7kW

WA 650

Offene Düse; metrisch; Gewinde: M60x3 (15/3)

4. Systec SP 210/580-840



- **Auftragsnummer: 427 201 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – ca. KW 27/2022

Detallierte Ausrüstung:

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 151

Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke,
Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016;
Schutzverkleidung fest und beweglich, obere Schaltschränke: **Hellblau 571C MD**

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm

WA 627

Barrierschnecke verschleißfest Ø 50mm; Zylinder Bimetall; Vergrößertes L:D (L/D=25)

WA 6652

Pneumatische Verschlussdüse, einschließlich Steuerung; Nadelverschluss mit Seilzugbetätigung;
Spritzdruck max. 2.400bar; Gewinde: M60x3 mm (15/3)

ZE 171

Hupe

ZE 2171

Betrieb bei offener Schutztür Bediengegenseite

ZE 2202

2 Luftblasventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

ZE 2222

2 Luftblasventile auf fester Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

ZE 232

Kernzug 2-Kreise über Proportionalventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte;
Q-unabhängig (programmierbar); mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
Parallel zur Werkzeugbewegung

ZE 242

Schutzverkleidung auf Bediengenseite verbreitert um: 250 mm

ZE 283

Pneumatischer Kernzug 2-Kreise über Schaltventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte inklusive Verschlauchung

ZE 450

Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
Klemmstelle außerhalb des Schaltschranks

ZE 523

Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig);
2 Zusatzkontakte in Verbindung mit OP000766 oder OP000767: Siehe Betriebsanleitung;
(Steckdose, zum Beispiel OP001608 oder OP001602 ist zusätzlich notwendig)

ZE 532

Zusatzregler Düse; 1 Kreis; PID-Regler

ZE 572

myConnect Plug & Work Box
Bestehend aus Hardware- Box mit WLAN- Funktion, inklusive Softwarepaket myConnect für PC / Laptop (Customer Cockpit Software)

EL-EXIS SP 420/820-2500



- **Auftragsnummer: 426 937 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- Neumaschine – **ca. KW 12 / 2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 151

Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke,
Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm

WA 612

Schnecke verschleißfest mit Scher- und Mischteil; Zylinder Bimetall; Vergrößertes L:D 70mm

WA 650

Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 1701

Dreifachleuchte

ZE 171

Hupe

ZE 2214

4 Schnittstellen für pneumatische Aktoren auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte über Schaltventil, mit Sperrmittelstellung bei geöffneter Schutztür, programmierbar; Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

ZE 2234

4 Schnittstellen für pneumatische Aktoren auf fester Werkzeugaufspannplatte über Schaltventil, mit Sperrmittelstellung bei geöffneter Schutztür, programmierbar; Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

ZE 228

Zentrale Wartungseinheit für Pneumatikventile

ZE 229

Kernzug 1-Kreis über Proportionalventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar), parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern

ZE 2622

Ein zusätzliches Paar Führungswagen zur Werkzeugmittellplattenabstützung; mit abnehmbarer Verlängerung der Linearführungsschienen; Erhöhung maximales Werkzeuggewicht auf beweglicher Aufspannplatte, maximal zulässiges Werkzeuggesamtgewicht bleibt unverändert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 2991

Zentrale Fettschmierung automatisch

ZE 510

Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose; mit Fehlerstromschutzschalter Typ A <=EE475
Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose; >EE475

ZE 523

Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig); 2 Zusatzkontakte in Verbindung mit OP000766 oder OP000767: Siehe Betriebsanleitung; zusätzliche Steckdose ist notwendig

ZE 540

Schnittstelle Auswerfer-Endtaster im Werkzeug

ZE 601

Energiesparende Wärmeisolierung der Plastifizierung; Vergrößertes L:D 70mm

SO 2_24

Zentrierbohrungen in fester und beweglicher Platte 160mm Zentriertiefe 15mm, ohne Passring

KA 73119

Vergrößerte Öffnung in beweglicher Platte auf Durchm. 125mm

5. IntElect2 75/420-250



- **Auftragsnummer: 669 461 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – kurzfristig verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

WA 140
Grundausrüstung Europa (nicht veränderbar)

WA 158
Lackierung zweifarbig nach Farbpalette blau;
Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, untere Schaltschränke, Düsenraumschutz: Anthrazitgrau RAL 7016;
Schutzverkleidung fest und beweglich, obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45;

WA 204
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich EUROMAP März `96) ohne Seitenauswerfer

WA 211
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert; max. vergrößert um: 50mm

WA 315
Speed mit max. Einspritzgeschwindigkeit, 350mm/s

WA 611
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm

WA 652
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

ZE 1336
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar;
Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen;
Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig

ZE 272

Heißkanalregelung 16 Zonen integriert; 2,7kW

ZE 454

Ein-Ausgänge frei programmierbar; 6 Eingänge und 6 Ausgänge;
Klemmstelle außerhalb des Schaltschranks

ZE 552

Schnittstelle (CAN-Bus) für integrierte Temperiergeräte; 4 Kreise;
Signale nach Sumitomo Demag. Eine Temperaturbegrenzung für
Verschlauchungen ist separat anzubieten!

6. IntElect2 220/660-1100



- **Auftragsnummer: 669 710 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 34 / 2022 verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegerat 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 140**
Grundauführung Europa (nicht veränderbar)
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm
- WA 650**
Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

ZE 564

Datenschnittstelle Leitrechner nach EUROMAP 77

IntElect2 220/660-1600



- **Auftragsnummer: 669 711 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 34 / 2022 verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 140**
Grundausrüstung Europa (nicht veränderbar)
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 60mm
- WA 650**
Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

ZE 564

Datenschnittstelle Leitrechner nach EUROMAP 77

7. IntElect2 280/730-1600



- **Auftragsnummer: 427 250 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 37 / 2022 verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 140**
Grundausführung Europa (nicht veränderbar)
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 60mm
- WA 650**
Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzusanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

ZE 564

Datenschnittstelle Leitrechner nach EUROMAP 77

IntElect2 350/830-2200



- **Auftragsnummer: 427 218 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 30 / 2022 verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
 - Ereignisjournal (ZE 462)
 - Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)
- FP E**
- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
 - Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
 - Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)
- WA 140**
Grundausführung Europa (nicht veränderbar)
- WA 158**
Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016
- WA 205**
Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte
- WA 211**
Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 70mm
- WA 650**
Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)
- ZE 160**
Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch, mit Fehlerstromschutzschalter, abschaltbar über Hauptschalter

ZE 171

Hupe

ZE 2221

1 Luftblasventil auf fester Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung

ZE 231

Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar);
parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für
Düsenbewegung und Kernzugesanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 242

Schutzverkleidung auf Bediengegenseite verbreitert um: 250 mm

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 320

Materialtrichter zum Aufbau einer automatischen Befüllleinrichtung

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

ZE 565

Datenschnittstelle Leitrechner (OPC UA) nach Sumitomo Demag Standard

SO 02_204

2x 4 Kreise Temperierverschlauchung 1/2"; je 4 Einzelkreise komplett verlegt
von Anschlußplatte an Stirnseite Schließenheit Bediengegenseite (BGS)
auf Anschlußplatte, montiert an fester und beweglicher Aufspannplatte BGS;

KA 72703

Schnittstelle Temperiergeräte integriert für Temperaturen bis 95°C
Es werden die Sollwerteingaben auf Temperaturen bis max. 95°C begrenzt.
Mehrpreis zur ZE552, ZE556, oder SO5_xx aus SO-Katalog!

8. IntElect S 220/610-560



- **Auftragsnummer: 669 753 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 39 / 2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

S-Paket mit WA315

Speed mit max. Einspritzgeschwindigkeit: 350 mm/s

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm

WA 652

Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter; Gewinde M24x1,5mm (15/3)

ZE 50

Schnittstelle für Handhabungsgerät, mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 171

Hupe

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugeswendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 5484

Schnittstelle hydraulisch/elektrisch für Anschluss von 2 hydraulischen Kernzügen (s/w);

Position hydraulisch: Verrohrung zum bediengegenseitigen Werkzeugraum;

Position elektrisch: An beweglicher Werkzeugaufspannplatte;

p/V einzeln programmierbar; bei parallelen Betrieb der Kerne zueinander

nur ein p/V möglich; mit manueller Druckentlastung;

Bei Betrieb über Hydraulikaggregat ZE1336 nicht parallel zur Düsenbewegung

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

9. IntElect S 220/610-900



- **Auftragsnummer: 669 754 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 38 / 2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegerät 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

S-Paket mit WA315

Speed mit max. Einspritzgeschwindigkeit: 350 mm/s

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm

WA 650

Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 50

Schnittstelle für Handhabungsgerät, mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 171

Hupe

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugeswendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 5484

Schnittstelle hydraulisch/elektrisch für Anschluss von 2 hydraulischen Kernzügen (s/w);

Position hydraulisch: Verrohrung zum bediengegenseitigen Werkzeugraum;

Position elektrisch: An beweglicher Werkzeugaufspannplatte;

p/V einzeln programmierbar; bei parallelen Betrieb der Kerne zueinander

nur ein p/V möglich; mit manueller Druckentlastung;

Bei Betrieb über Hydraulikaggregat ZE1336 nicht parallel zur Düsenbewegung

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

10. IntElect S 220/610-900



- **Auftragsnummer: 669 755 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 40 / 2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegerät 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

S-Paket mit WA315

Speed mit max. Einspritzgeschwindigkeit: 350 mm/s

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm

WA 650

Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 50

Schnittstelle für Handhabungsgerät, mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 171

Hupe

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugeswendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 5484

Schnittstelle hydraulisch/elektrisch für Anschluss von 2 hydraulischen Kernzügen (s/w);

Position hydraulisch: Verrohrung zum bediengegenseitigen Werkzeugraum;

Position elektrisch: An beweglicher Werkzeugaufspannplatte;

p/V einzeln programmierbar; bei parallelen Betrieb der Kerne zueinander

nur ein p/V möglich; mit manueller Druckentlastung;

Bei Betrieb über Hydraulikaggregat ZE1336 nicht parallel zur Düsenbewegung

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

11. IntElect 350/830-2200



- **Auftragsnummer: 669 756 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 42 / 2022 verfügbar**

Detallierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: **Sumitomo blau RAL 260 40 45**; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 100mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 50mm

WA 650

Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 50

Schnittstelle für Handhabungsgerät, mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 171

Hupe

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 5484

Schnittstelle hydraulisch/elektrisch für Anschluss von 2 hydraulischen Kernzügen (s/w);

Position hydraulisch: Verrohrung zum bediengegenseitigen Werkzeugraum;

Position elektrisch: An beweglicher Werkzeugaufspannplatte;

p/V einzeln programmierbar; bei parallelen Betrieb der Kerne zueinander

nur ein p/V möglich; mit manueller Druckentlastung;

Bei Betrieb über Hydraulikaggregat ZE1336 nicht parallel zur Düsenbewegung

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

12. IntElect S 450/870-3100



- **Auftragsnummer: 669 757 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 43 / 2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

FP A

- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, Werkzeugdatensätze und Journaleinträge (ZE 421)
- Ereignisjournal (ZE 462)
- Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)

FB B

- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm (ZE 1616)
- 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar; (ZE 2201)
- Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; (ZE 450)
- Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose (ZE 510)

FP E

- Leistungsversorgung Entnahmegesetz 3Ph/400V/16A über Industrie-Steckverbinder (ZE 1608)
- Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt; inclusive Steckdose 1Ph/230V/16A länderspezifisch Schweiz – T23 (ZE 546)
- Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig) (ZE 523)

S-Paket mit WA315

Speed mit max. Einspritzgeschwindigkeit: 350 mm/s

WA 140

Grundausführung Europa (nicht veränderbar)

WA 158

Lackierung nach Farbpalette SHI; Maschine und untere Schaltschränke: Anthrazitgrau RAL 7016; Schutzverkleidung Schließeinheit und obere Schaltschränke: Sumitomo blau RAL 260 40 45; Schutzverkleidung Einspritzeinheit: Silber Premium Metallic / Anthrazitgrau RAL 7016

WA 205

Werkzeuganschlußmaße E (ähnlich Euromap März '96) mit Seitenauswerferplatte

WA 211

Werkzeugeinbauhöhe vergrößert; min. bleibt unverändert/vergrößert, max. vergrößert um 200mm

WA 611

Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 70mm

WA 650

Offene Düse; metrisch; Schneckendurchmesser ab 30 mm und bis EE3100: Gewinde M60x3 (15/3)

ZE 50

Schnittstelle für Handhabungsgerät, mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 171

Hupe

ZE 1336

Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min

ZE 250

Kühlwassermengenregler 8-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min

ZE 271

Heißkanalregelung 8 Zonen integriert

ZE 276

Heißkanaldüsensteuerung pneumatisch; 1x 5/2-Wege-Ventil

ZE 430

Anfahrprogramm in 3 Stufen; einschließlich Staudruck

ZE 5484

Schnittstelle hydraulisch/elektrisch für Anschluss von 2 hydraulischen Kernzügen (s/w);

Position hydraulisch: Verrohrung zum bediengegenseitigen Werkzeugraum;

Position elektrisch: An beweglicher Werkzeugaufspannplatte;

p/V einzeln programmierbar; bei parallelen Betrieb der Kerne zueinander

nur ein p/V möglich; mit manueller Druckentlastung;

Bei Betrieb über Hydraulikaggregat ZE1336 nicht parallel zur Düsenbewegung

ZE 556

Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise

13. Förderband (neu)

- **Auftragsnummer: 669 317 00**
- **Preis gemäss Preisliste**
- **Masse: 470 x 3000 mm – kurzfristig verfügbar**

IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 669 502 00**
- **Preis € 112'900.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 33/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzugeswendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

14. IntElect2 100/460-250



- **Auftragsnummer: 669 585 00**
- **Preis € 112'900.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 36/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzulanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 30mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

15. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 669 623 00**
- **Preis € 149'800.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 37/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

16. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 669 624 00**
- **Preis € 149'800.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 37/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

17. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 669 694 00**
- **Preis € 149'800.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 40/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm

18. IntElect2 180/560-560



- **Auftragsnummer: 669 695 00**
- **Preis € 149'800.00**
- **Lager Maschine mit Standard Ausrüstung – ca. KW 40/2022 verfügbar**

Detaillierte Ausrüstung:

- FP A**
- Erweiterte interne Speichermöglichkeit für PDE-Daten, (ZE 421), Werkzeugdatensätze und Journaleinträge; Ereignisjournal (ZE 462) Drucker integriert mit Druckerprogramm (ZE 790) (beinhaltet ZE460 und damit auch ZE461)
- FB B**
- Steckdosenkombination integriert, mit Fehlerstromschutzschalter, länderspezifisch, abschaltbar, über Hauptschalter und Abschaltprogramm
 - 1 Luftblasventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; programmierbar;
 - Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge;
 - Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose
- ZE 171**
Hupe
- ZE 231**
Kernzug 2-Kreise über Schaltventile auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; Q-unabhängig (programmierbar); parallel zur Werkzeugbewegung; mit entsperrenbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern;
- ZE 249**
Kühlwassermengenregler 4-fach mit Temperaturanzeige; Durchfluß je Kreis max. 10l/min
- ZE 359**
Druckausgleich der Kavitäten am Umschaltpunkt zu Nachdruck (activeFlowBalance)
- ZE 523**
Schnittstelle für Handhabungsgerät; Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
- ZE 556**
Schnittstelle (20mA/TTY-V24) für integrierte Temperiergeräte; max. 6 Kreise
- ZE 1336**
Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und v programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuanwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig;
- WA 611**
Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L:D; 45mm
- WA 652**
Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: 15,0 mm, Bohrung: 3,0 mm